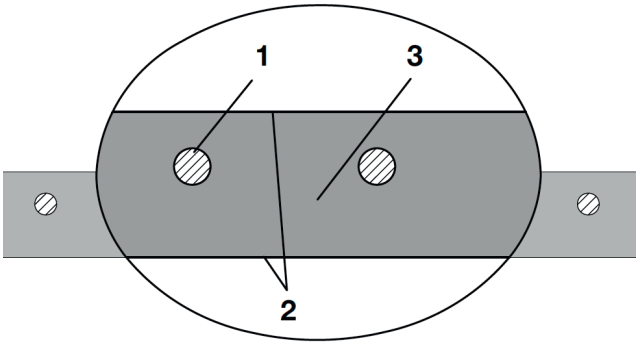
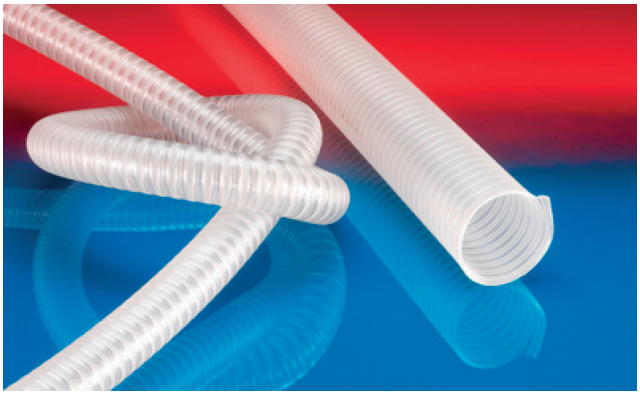
Spiralschlauch PUR-VAKUUM-MHF-VA-AS

für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie; PUR <10^9 Ω + Edelstahl, superschwer, vakuumfest





Konstruktion, Werkstoff

1. in der Wandung eingegossener Federstahldraht; Spirale: Edelstahldraht (INOX)
2. innen und außen glatt; Wandung: permanentantistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
3. Wandstärke ca. 4 - 6 mm je nach Durchmesser

Anwendungen

- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie (FDA, EU Richtlinie): Lebensmittel, Pharmazeutika
- Lebensmittelförderung von: trockene, wässrige und saure Lebensmittel (Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel), Alkohol < 20 %, fetthaltige Lebensmittel, Milch und Milchprodukte, trockene Lebensmittel mit Fettstoffen an der Oberfläche
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Vakuumförderer, Vakuumfördergeräte, Saugförderer, Dosiersysteme, Tablettenpressen
- Futtermitteltransport
- Absaugung oder Förderung in explosionsgefährdeten Bereichen, ableitfähige Schläuche, antistatische Schläuche, elektrisch leitfähige Schläuche
- Silos, Silofahrzeuge, Tankwagen: Silo Befüllung / Entleerung

Eigenschaften

- permanent antistatische Wandung durch nicht migrierendes Permanentantistatikum: Durchgangswiderstand und Oberflächenwiderstand <10^9 Ω (ableitfähig gemäß TRBS 2153)
- superschwere Ausführung
- hoch abriebfest
- innen und außen glatt
- strömungstechnisch optimiert
- flexibel
- sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- hohe axiale Festigkeit
- hohe Zug- und Reißfestigkeit
- Polyurethan lebensmittelecht nach: FDA 21 CFR 177.2600 und 178.2010, EG Richtlinie 2002/72/EG einschl. Änderungsrichtlinien 975/2009 und Verordnung Nr. 10/2011
- Zulassung nach EG Richtlinie 2002/72/EG einschl. der Änderungsrichtlinie 975/2009 und Verordnung Nr. 10/2011 durch unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch
- Zulassung ohne Additive * nach EG Richtlinie 2002/72/EG einschl. der Änderungsrichtlinie 975/2009 und Verordnung Nr. 10/2011 durch unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch
- * Additive lebensmittelecht nach: EG Richtlinie 2002/72/EG einschließlich 2007/72/EG
- geruchs- und geschmacksfrei
- mikroben- und hydrolysefest
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- gute UV- und Ozonbeständigkeit
- sehr gute Kälteflexibilität
- kleinste Biegeradien
- abknicksicher
- weichmacher- und halogenfrei
- gas- und flüssigkeitsdicht
- erfüllt die Anforderungen der europäischen ATEX-Richtlinie
- RoHS konform

Temperaturbereich

- ca. -40 °C bis ca. +90 °C

Liefervarianten

- weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar
- transparent (Standard)
- kundenspez. Anschlussteile

Abmessungen

Spiralschlauch PUR-VAKUUM-MHF-VA-AS

Ø-Innen	Ø-Außen	Überdruck	Unterdruck	Biegeradius	Gewicht
in/mm	*mm*	*bar*	*bar*	*mm*	*kg/m*
1,25 / 32	40	5,500	1,000	144,0	0,450
1,5 / 38	46	5,500	1,000	171,0	0,590
- / 40	48	5,500	1,000	180,0	0,650
2 / 50-51	58	5,000	1,000	225,0	0,960
2,36 / 60	68	5,000	1,000	270,0	1,120
2,5 / 63-65	73	5,000	1,000	292,5	1,210
- / 70	78	5,000	1,000	315,0	1,290
3 / 75-76	83	5,000	1,000	337,5	1,380
- / 80	88	4,000	0,900	360,0	1,460
4 / 100-102	110	4,000	0,800	500,0	1,800