

**telle**<sup>®</sup>

... für Sie immer das Richtige!

## Schläuche aus Gummi, Metall und Kunststoff

---



## Edelstahlwellschläuche

**telle**<sup>®</sup>

Erwin Telle GmbH [www.telle.de](http://www.telle.de)

Vershofenstraße 6 · D-90431 Nürnberg  
Telefon +49(0)911/6 57 17 38 · E-Mail [info@telle.de](mailto:info@telle.de)



## Metallschläuche

### Edelstahl-Wellschläuche

Parallelwellung

#### Werkstoff

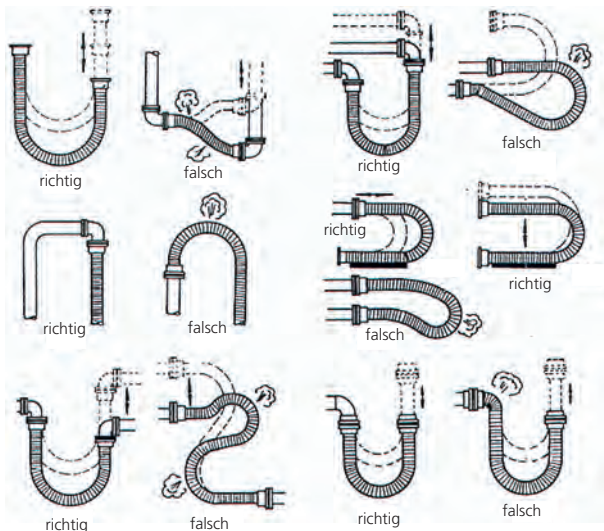
Schlauch	X 10 Cr Ni Ti 18 9	WNr. 1.4541 AISI 321
	X 2 Cr Ni Ti 18 10	WNr. 1.4404 AISI 316 L
Umflechtung	X 5 Cr Ni 18 9	WNr. 1.4301 AISI 304

**Temperatur** -270 °C bis 600 °C

#### Ausführung

- ET-0E standard
- ET-1E enge Wellung
- ET-2E dickwandig

## Einbauhinweise



Bitte beachten Sie die Druck- und Temperaturhinweise auf Seite 7.

Technische Änderungen behalten wir uns vor. Handelsübliche Toleranzen, Druckfehler und Irrtum vorbehalten.



## Edelstahlwellschläuche, ET-0E standard Abmessungen DN 6 - 150

Nennweite		∅	Toleranz ±	Anzahl Geflecht	A∅	Toleranz ±	Betriebs- druck	Biegeradius		Gewicht ( +/- 10%)
DN	Zoll	mm	mm		mm	mm	bar	häufig	einmalig	g/m
6	1/8"	6,1	0,25	0	9,6	0,25	24	70	15	150
6	1/8"	6,1	0,25	1	10,7	0,25	198	80	25	300
6	1/8"	6,1	0,25	2	11,8	0,25	250	95	25	450
8	5/16"	8,4	0,25	0	12,2	0,25	17	115	16	160
8	5/16"	8,4	0,25	1	13,6	0,25	175	124	32	320
8	5/16"	8,4	0,25	2	15,0	0,25	210	140	32	480
10	3/8"	10,6	0,30	0	16,1	0,6	5	125	35	150
10	3/8"	10,6	0,30	1	17,5	0,8	75	190	35	300
10	3/8"	10,6	0,30	2	19,0	1,0	105	205	35	450
12	1/2"	12,9	0,30	0	19,3	0,6	5	140	35	160
12	1/2"	12,9	0,30	1	20,8	0,8	70	210	35	320
12	1/2"	12,9	0,30	2	22,3	1,0	100	225	35	480
16	5/8"	15,7	0,40	0	23,7	0,8	4	190	45	250
16	5/8"	15,7	0,40	1	25,2	1,0	65	285	45	500
16	5/8"	15,7	0,40	2	26,7	1,2	90	305	45	750
20	3/4"	19,8	0,40	0	28,8	0,8	3	215	55	280
20	3/4"	19,8	0,40	1	30,3	1,0	50	310	55	530
20	3/4"	19,8	0,40	2	31,8	1,2	75	330	55	800
25	1"	25,8	0,40	0	34,5	0,8	3	250	70	380
25	1"	25,8	0,40	1	36,0	1,0	40	375	70	750
25	1"	25,8	0,40	2	37,4	1,2	60	385	70	1150
32	1 1/4"	33,0	0,40	0	43,7	0,8	3	270	80	420
32	1 1/4"	33,0	0,40	1	45,7	1,0	35	405	80	950
32	1 1/4"	33,0	0,40	2	47,7	1,2	50	415	80	1500
40	1 1/2"	40,0	0,50	0	52,0	1,0	2,0	320	100	700
40	1 1/2"	40,0	0,50	1	54,0	1,2	30	480	100	1350
40	1 1/2"	40,0	0,50	2	56,0	1,4	40	490	100	2000
50	2"	51,6	0,5	0	65,5	1,0	1,0	360	130	880
50	2"	51,6	0,5	1	67,5	1,2	25,0	550	130	1600
50	2"	51,6	0,5	2	69,5	1,4	32,0	570	130	2350
65	2 1/2"	66,0	0,6	0	85,4	1,2	1,0	450	175	1250
65	2 1/2"	66,0	0,6	1	87,9	1,4	20,0	675	175	2600
65	2 1/2"	66,0	0,6	2	90,4	1,6	25,0	685	175	4000
80	3"	76,6	0,6	0	97,5	1,2	1,0	500	200	1750
80	3"	76,6	0,6	1	100,0	1,4	18,0	750	200	3200
80	3"	76,6	0,6	2	102,5	1,6	22,0	770	200	4700
100	4"	103,0	1,0	0	125,0	1,2	1,0	600	250	2100
100	4"	103,0	1,0	1	128,0	1,4	14,0	920	250	4400
100	4"	103,0	1,0	2	130,0	1,6	20,0	960	250	6700
125	5"	127,5	1,0	0	151,5	1,2	1,0	750	325	3250
125	5"	127,5	1,0	1	154,5	1,4	12,5	1160	325	5750
125	5"	127,5	1,0	2	157,5	1,6	18,0	1200	325	8300
150	6"	151,5	1,0	0	177,0	1,2	0,8	850	375	4000
150	6"	151,5	1,0	1	180,0	1,4	10,0	1320	375	6900
150	6"	151,5	1,0	2	183,0	1,6	15,0	1400	375	9800



## Edelstahlwellschläuche, ET-0E standard Abmessungen DN 200 - 300

Nennweite		∅	Toleranz ±	Anzahl Geflecht	A∅	Toleranz ±	Betriebs- druck	Biegeradius		Gewicht ( +/- 10%)
DN	Zoll	mm	mm		mm	mm	bar	häufig	einmalig	g/m
200	8"	200,0	0,8	0	227,0	0,8	0,8	950	260	7300
200	8"	200,0	0,8	1	232,0	1,6	6,0	1400	260	11000
200	8"	200,0	0,8	2	237,0	2	9,0	1600	260	15000
250	10"	250,0	0,8	0	282,0	0,8	0,6	1200	340	9200
250	10"	250,0	0,8	1	287,0	1,6	3,5	1650	340	13500
250	10"	250,0	0,8	2	292,0	2	5,0	1750	340	17800
300	12"	300,0	1,0	0	335,0	1	0,5	1600	420	12700
300	12"	300,0	1,0	1	340,0	2	2,0	2000	420	17600
300	12"	300,0	1,0	2	345,0	3	3,0	2300	420	22600

Die angegebenen Betriebsdrücke beziehen sich auf 20°C mit 4-facher Sicherheit.

### Abminderungsfaktoren für Edelstahlwellschläuche:

Material 1.4404

50°C - 0,96	100°C - 0,88	150°C - 0,80	200°C - 0,74
250°C - 0,70	300°C - 0,64	350°C - 0,62	400°C - 0,60
450°C - 0,58	500°C - 0,57	550°C - 0,56	



## Edelstahlwellschläuche, ET-1E enge Wellung

Nennweite		∅	Toleranz ±	Anzahl Geflecht	A∅	Toleranz ±	Betriebs- druck	Biegeradius		Gewicht ( +/- 10%)
DN	Zoll	mm	mm		mm	mm	bar	häufig	einmalig	g/m
6	1/8"	6,2	0,25	0	9,8	0,25	16	70	15	90
6	1/8"	6,2	0,25	1	10,9	0,25	152	80	25	168
6	1/8"	6,2	0,25	2	12	0,25	225	95	25	265
8	5/16"	8,1	0,25	0	12,4	0,25	17	90	25	107
8	5/16"	8,1	0,25	1	13,8	0,25	175	115	30	218
8	5/16"	8,1	0,25	2	15,2	0,25	180	120	30	410
10	3/8"	10,2	0,30	0	16,2	0,6	3	100	30	190
10	3/8"	10,2	0,30	1	17,7	0,8	75	150	30	340
10	3/8"	10,2	0,30	2	19,2	1	105	160	30	490
12	1/2"	12,5	0,30	0	19,5	0,6	2,5	130	30	200
12	1/2"	12,5	0,30	1	21	0,8	70	195	30	360
12	1/2"	12,5	0,30	2	22,5	1	100	210	30	520
16	5/8"	15,5	0,40	0	24	0,8	2	170	35	300
16	5/8"	15,5	0,40	1	25,5	1	65	255	35	540
16	5/8"	15,5	0,40	2	27	1,2	90	270	35	780
20	3/4"	19,3	0,40	0	29	0,8	1,8	190	40	350
20	3/4"	19,3	0,40	1	30,5	1	40	290	40	560
20	3/4"	19,3	0,40	2	32	1,2	60	305	40	800
25	1"	25,4	0,40	0	34,7	0,8	1,8	210	50	450
25	1"	25,4	0,40	1	36,1	1	40	320	50	810
25	1"	25,4	0,40	2	37,4	1,2	60	330	50	1200
32	1 1/4"	32,7	0,40	0	44	0,8	1,5	220	65	500
32	1 1/4"	32,7	0,40	1	46	1	35	330	65	1050
32	1 1/4"	32,7	0,40	2	48	1,2	50	340	65	1620
40	1 1/2"	38,9	0,50	0	52,5	1	1,2	260	80	800
40	1 1/2"	38,9	0,50	1	54,5	1,2	30	400	80	1400
40	1 1/2"	38,9	0,50	2	56,5	1,4	40	410	80	2050
50	2"	51,6	0,5	0	66	1	0,6	300	100	950
50	2"	51,6	0,5	1	68	1,2	25	450	100	1700
50	2"	51,6	0,5	2	70	1,4	32	460	100	2350
65	2 1/2"	65,5	0,6	0	86	1,2	0,6	360	140	1780
65	2 1/2"	65,5	0,6	1	88,5	1,4	20	540	140	3000
65	2 1/2"	65,5	0,6	2	91	1,6	25	550	140	4200
80	3"	76	0,6	0	98,2	1,2	0,5	420	160	2000
80	3"	76	0,6	1	100,7	1,4	18	640	160	3400
80	3"	76	0,6	2	103,2	1,6	22	650	160	4000
100	4"	102,5	1,0	0	125,5	1,2	0,5	550	200	2500
100	4"	102,5	1,0	1	128	1,4	14	840	200	4500
100	4"	102,5	1,0	2	130,5	1,6	20	860	200	6600
125	5"	127,5	1,0	0	151,5	1,2	0,4	625	260	4000
125	5"	127,5	1,0	1	154,5	1,4	12,5	950	260	6500
125	5"	127,5	1,0	2	157,5	1,6	18	980	260	9100
150	6"	151	1,0	0	177,5	1,2	0,4	750	300	5000
150	6"	151	1,0	1	180,5	1,4	10	1150	300	7700
150	6"	151	1,0	2	183,5	1,6	15	1200	300	10500



# Edelstahlwellschläuche

## Edelstahlwellschläuche, ET-2E dickwandig

Nennweite		∅	Toleranz ±	Anzahl Geflecht	A∅	Toleranz ±	Betriebs- druck	Biegeradius		Gewicht ( +/- 10%)
DN	Zoll	mm	mm		mm	mm	bar	häufig	einmalig	g/m
6	1/8"	6,1	0,3	0	10,2	0,3	24,0	140	15	152
6	1/8"	6,1	0,3	1	11,6	0,3	198,0	140	25	257
6	1/8"	6,1	0,3	2	13,0	0,3		140	25	365
8	5/16"	8,1	0,3	0	12,4	0,3	17,0	180	20	213
8	5/16"	8,1	0,3	1	13,8	0,3	176,0	180	32	365
8	5/16"	8,1	0,3	2	15,2	0,3		180	32	510
10	3/8"	10,1	0,3	0	16,1	0,3	12,0	220	25	295
10	3/8"	10,1	0,3	1	17,6	0,3	131,0	220	38	470
10	3/8"	10,1	0,3	2	19,1	0,3		220	38	650
12	1/2"	12,1	0,3	0	18,8	0,3	9,0	250	30	375
12	1/2"	12,1	0,3	1	20,4	0,3	92,0	250	45	595
12	1/2"	12,1	0,3	2	22,0	0,3		250	45	815
16	5/8"	16,1	0,4	0	24,5	0,3	7,0	300	40	585
16	5/8"	16,1	0,4	1	26,5	0,3	84,0	300	58	945
16	5/8"	16,1	0,4	2	28,5	0,3		300	58	1215
20	3/4"	19,5	0,4	0	28,8	0,8	3,2	450	55	420
20	3/4"	19,5	0,4	1	30,0	1,0	75,0	600	55	800
20	3/4"	19,5	0,4	2	31,2	1,2	125,0	640	55	1200
25	1"	25,6	0,4	0	36,5	0,8	3,2	510	70	570
25	1"	25,6	0,4	1	38,1	1,0	60,0	680	70	1120
25	1"	25,6	0,4	2	39,7	1,2	100,0	710	70	1700
32	1 1/4"	32,6	0,4	0	43,7	0,8	3,2	560	80	840
32	1 1/4"	32,6	0,4	1	45,7	1,0	50,0	750	80	1450
32	1 1/4"	32,6	0,4	2	47,7	1,2	90,0	790	80	2100
40	1 1/2"	39,6	0,5	0	53,0	1,0	2,0	600	100	1020
40	1 1/2"	39,6	0,5	1	54,0	1,2	45,0	850	100	1820
40	1 1/2"	39,6	0,5	2	56,0	1,4	80,0	900	100	2700
50	2"	51,0	0,5	0	65,5	1,0	2,0	680	130	1700
50	2"	51,0	0,5	1	67,5	1,2	40,0	950	130	2900
50	2"	51,0	0,5	2	69,5	1,4	65,0	1000	130	4050
65	2 1/2"	65,5	0,6	0	85,4	1,2	2,0	770	175	2400
65	2 1/2"	65,5	0,6	1	87,7	1,4	35,0	1050	175	3900
65	2 1/2"	65,5	0,6	2	90,2	1,6	50,0	1100	175	5400
80	3"	76,1	0,6	0	97,5	1,2	2,0	920	200	2600
80	3"	76,1	0,6	1	99,9	1,4	25,0	1280	200	4200
80	3"	76,1	0,6	2	102,3	1,6	40,0	1380	200	5800
100	4"	102,4	1,0	0	125	1,2	2,0	1100	250	4050
100	4"	102,4	1,0	1	127,4	1,4	20,0	1430	250	6200
100	4"	102,4	1,0	2	129,8	1,6	32,0	1500	250	8400
125	5"	127,1	1,0	0	151,5	1,2	2,0	1310	325	4600
125	5"	127,1	1,0	1	153,9	1,4	16,0	1700	325	7200
125	5"	127,1	1,0	2	156,3	1,6	25,0	1800	325	9800
150	6"	151,1	1,0	0	177	1,2	1,6	1600	375	5700
150	6"	151,1	1,0	1	180,2	1,4	12,5	2100	375	8400
150	6"	151,1	1,0	2	183,4	1,6	20,0	2300	375	11100



## Anschlusssteile

### 006 a oder b Anschweißstutzen

DN	10	" 10/16	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
AD	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3
S	1,8	2	2,3	2,6	2,6	2,6	2,9	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5
L	40	40	40	50	50	50	60	60	60	80	80	80

AD = Rohraußendurchmesser

S = Wandstärke

L = Rohrlänge ohne Hülse

### 034 a oder b Ermetorohrstutzen (leichte Baureihe)

DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40
AD	8	10	12	15	12	22	28	35	42
S	1	1	1	1,5	1	1,5	1,5	2	2
L	22	24	26	28	26	32	34	37	40
ÜWM	14x1,5	16x1,5	18x1,5	22x1,5	18x1,5	30x2	36x2	45x2	52x2
SW	17	19	22	27	22	36	41	50	60

AD = Rohraußendurchmesser

S = Wandstärke

L = Rohrlänge ohne Hülse

ÜWM = Gewinde der Überwurfmutter

SW = Schlüsselweite

## Druck- und Temperaturhinweise

Sicherheitsfaktor für erhöhte Temperaturen

Betriebstemperatur °C	X 10 Cr Ni Ti 18 9 (1.4541)	X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10 (1.4571)
20	1,00	1,00
100	0,86	0,83
150	0,81	0,78
200	0,76	0,74
250	0,71	0,69
300	0,67	0,65
350	0,64	0,63
400	0,62	0,61
450	0,59	0,59
500	0,57	0,57
550	0,54	0,54
600	0,50	0,50



## Anschlussbezeichnungen für Armaturen

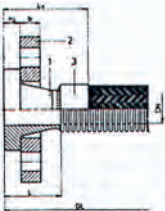
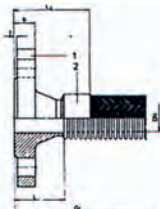
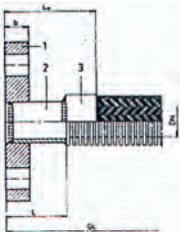
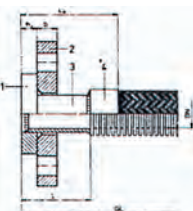
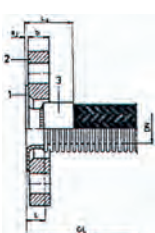
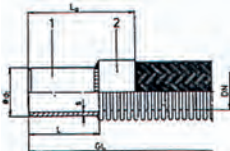
Nr.	Beschreibung	Nr.
001	Bund mit Losflansch	a, b
002	Festflansch	a, b
003	Rohr, Festflansch	a, b
004	Rohr, Bund, Losflansch	a, b
005	Bördel, Losflansch	a, b
006	Rohrstutzen (Rohrmaße international)	a, b
007	konisches Außengewinde	a, b, d, e
008	Rohrmuffe	a, b, c, d, e
009	zylinderisches Außengewinde	a, b, c, d, e
010	Sechskantmuffe	a, b, d, e
011	konische Verschraubung mit Außengewinde	a, b, c, d, e
012	konische Verschraubung mit Innengewinde	a, b, c, d, e
013	flachdichtende Verschraubung mit Außengewinde	a, b, c, d, e
014	flachdichtende Verschraubung mit Innengewinde	a, b, c, d, e
015	Rohrstutzen mit Überwurfmutter R/M Gewinde	a, b, c, d, e
016	Bajonettverschluss A mit L-Schlitz	a, b
017	Bajonettverschluss B mit Zapfen	a, b
018	Manschette	a, b
019	Schlitzhülse	a, b
020	Schnellverschluss (Kniehebel) Mutter- und Vatterteil	a, b
021	Anschweißbare Milchrohrverschraubung DIN 11851	b
022	Anschweißbare Milchrohrgewindestutzen	b
023	Anschweißbare Milchrohrkegelstutzen mit Nutmutter	b
024	Rohrverschraubung mit Innenlötenden, flach dichtend	e
025	Rohrverschraubung mit Innenlötenden, konisch dichtend	e
026	angeschweißte bzw. gelötete TW-VK-Kupplung	b, c
027	angeschweißte bzw. gelötete TW-MK-Kupplung	b, c
028	angeschweißte bzw. gelötete Storzkupplung, drehbar	b, c
029	angeschweißte bzw. gelötete Kardanschnellkupplung-Vatterteil	a
030	angeschweißte bzw. gelötete Kardanschnellkupplung-Mutterteil	a
031	RKV	b, c
032	RKM	b, c
033	konzentrisches Reduzierstück	a, b
034	Ermeto Rohrstutzen DIN 3850/2353--L/2353-S	a, b
035	90°-Bogen mit IG (Winkel 2 DIN 2987)	a, b
036	90°-Bogen mit AG (Winkel 1 DIN 2983)	a, b
037	90°-Bogen mit Bördel und Losflansch	a, b
038	90°-Bogen mit Bund und Losflansch	a, b
039	90°-Bogen mit flachdichtender ÜWM R/M Gewinde	a, b
040	90°-Bogen mit konischdichtender ÜWM R/M Gewinde	a, b
041	90°-Bogen mit Universaldichtkegel R/M Gewinde	a, b
042	90°-Bogen zum Löten bzw. Schweißen, DIN 3S	a, b
043	90°-Bogen mit Festflansch (Flucht ist anzugeben)	a, b
044	flachdichtende Anschweißverschraubung	a, b
045	konischdichtende Anschweißverschraubung	a, b
046	Dichtkegel DIN 7508 mit ÜWM R/M Gewinde	a, b
047	Bördel mit Sonderflansch (Maße angeben)	a, b, c
048	Bund mit Sonderlosflansch (Maße angeben)	a, b, c
049	Rohrstutzen mit Sonderflansch (Maße angeben)	a, b
050	Kleinflansche für Vakuum DIN 28403	b

a = Stahl    b = Edelstahl    c = Messing    d = Temperguß    e = Rotguß    f = Kupfer    h = ALU



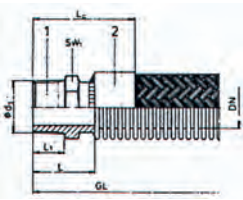
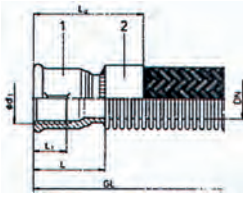
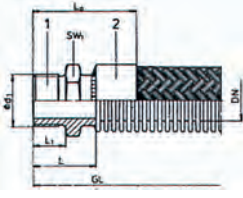
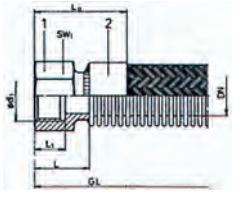
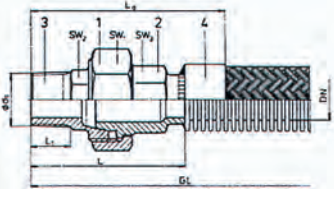
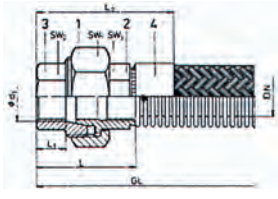


## Anschlüsse für Edelstahlwellschläuche

	Anschlussenteil	Kurzbeschreibung	Werkstoffe
001		Vorschweißbund auch mit Nut und Feder Losflansch	Stahl/Edelstahl Stahl/Edelstahl Alu/PVC
002		Festflansch	Stahl/Edelstahl
003		Rohr Festflansch	Stahl/Edelstahl
004		Rohr Bund Losflansch	Stahl/Edelstahl Stahl/Edelstahl Alu/PVC
005		Bördel Losflansch	Edelstahl Stahl/Edelstahl Alu/PVC
006		Anschweißstutzen	Stahl/Edelstahl

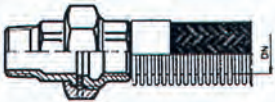
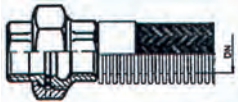
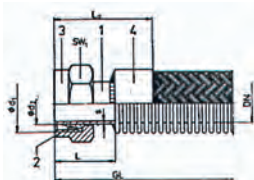
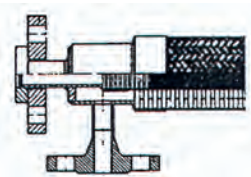
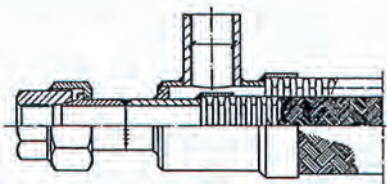
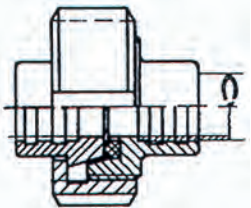


## Anschlüsse für Edelstahlwellschläuche

	Anschlussstück	Kurzbeschreibung	Werkstoffe
007		Außengewinde konisch	Stahl/Edelstahl Messing/Kupfer Temper-Rotguß
008		Muffe	Stahl/Edelstahl Messing/Kupfer Temper-Rotguß
009		Außengewinde zylindrisch	Stahl/Edelstahl
010		Sechskantmuffe	Stahl/Edelstahl
011		Verschraubung konisch dichtend mit AG	Stahl/Edelstahl Temper-Rotguß
012		Verschraubung konisch dichtend mit IG	Stahl/Edelstahl Temper-Rotguß



## Anschlüsse für Edelstahlwellschläuche

	Anschlussenteil	Kurzbeschreibung	Werkstoffe
013		Verschraubung flachdichtend mit AG	Stahl/Edelstahl Messing/Kupfer Temper-Rotguß
014		Verschraubung flachdichtend mit IG	Stahl/Edelstahl Messing/Kupfer Temper-Rotguß
015		fld. Stutzen mit ÜWM	Stahl/Edelstahl Messing
		Doppelmantelschlauch heiz- oder kühlbar mit Flanschanschlüssen	Stahl/Edelstahl
		Doppelmantelschlauch heiz- oder kühlbar mit Gewindeanschlüssen	Stahl/Edelstahl
		Milchrohr- verschraubung nach DIN 11851	Edelstahl

**telle**<sup>®</sup>

... für Sie immer das Richtige!

## Damit Sie uns gut finden ...

### Erwin Telle GmbH

Vershofenstraße 6

**90431 Nürnberg**

Telefon +49(0)911 65717-0

Telefax +49(0)911 6571728

Internet **www.telle.de**

E-Mail [info@telle.de](mailto:info@telle.de)

Niederlassungen:

Eisenhämmerstraße 8

**92237 Sulzbach-Rosenberg**

Telefon +49(0)9661 1090-0

Telefax +49(0)9661 109033

E-Mail [telle-SR@telle.de](mailto:telle-SR@telle.de)

Carl-Kolb-Straße 2

**95448 Bayreuth**

Telefon +49(0)921 72654-0

Telefax +49(0)921 7265422

E-Mail [telle-BT@telle.de](mailto:telle-BT@telle.de)

... **telle.de**

© 02/03.5.01/17 Erwin Telle GmbH, Nürnberg

**telle**<sup>®</sup>

Produkte, Service, und immer eine gute Idee.